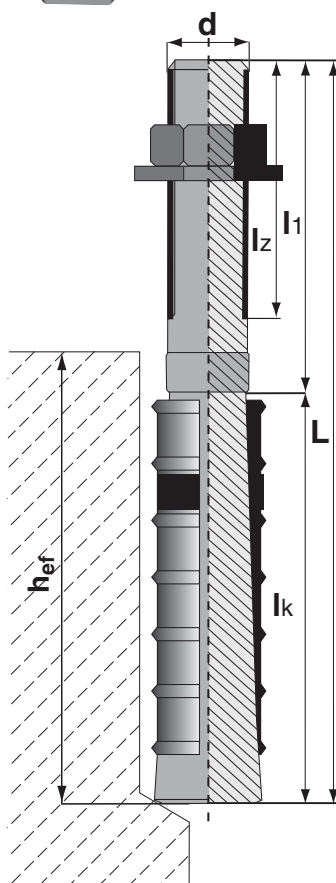


# OCELOVÁ KOTVA OMO

Technický list č. 7 – 2007



Krytka  
matice z PE



## PŘEHLED VYRÁBĚNÝCH TYPŮ

Průměr šroubu	d	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Délka kónusu (mm)	$l_k$	25	55	70	80	100	120	180
Délka dřívku (mm)	$l_1$	20-50	30-100	30-100	50-200	80-250	100-250	100-250
Délka závitů (mm)	$l_z$	15-40	20-50	20-50	40-80	60-100	60-100	60-100
Průměr vrtu (mm)	D	12	18	20	25	32	35	46
Min. hloubka kotvení (mm)	$h_{ef}$	30	65	80	90	120	150	250
<b>Charakteristická síla v kN dle ČSN 01 0250</b>	<b><math>F^{(0,95)}</math></b>	<b>15,2</b>	<b>40,1</b>	<b>51,8</b>	<b>93,3</b>	<b>144,7</b>	<b>202,0</b>	<b>300,0</b>
<b>Výpočtová únosnost v kN v betonu C25/30</b>	<b>tah smyk</b>	<b>5,0 5,7</b>	<b>13,4 14,2</b>	<b>16,7 19,2</b>	<b>31,1 33,8</b>	<b>48,3 63,0</b>	<b>67,0 80,0</b>	<b>100,0 125,0</b>
Dop. utah. moment (Nm)		14	28	47	97	195	250	350
Minimální vzdálenost od kraje konstrukce (mm)	$a_k$	30	50	80	100	150	180	300

## Ceny kotev – povrchová úprava galv. Zn

Délka dřívku včetně závitů	(mm)	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
$l_1$	20	23						
$l_1$	30	24	56	83				
$l_1$	50	28	61	91	113			
$l_1$	80		64	95	116	189		
$l_1$	100		68	98	120	195	290	480
$l_1$	150				125	199	295	480
$l_1$	200				128	207	310	560
$l_1$	250					215	325	595

## Ceny kotev – povrchová úprava žár. Zn, segmenty antikoro

Délka dřívku včetně závitů	(mm)	M10	M12	M16	M20	M24
L	105	98				
L	125		128			
L	145			150		
L	180				224	
L	210					309
Ceny krytek			1,50	3	4,50	5,50

- Výroba i jiných délek – dle požadavků.
- Kotvy jsou certifikovány na základě Stavebně technického osvědčení STO-00-0844/Z.
- Výroba kotev z materiálu dle ČSN 11523 (zaručená svařitelnost).
- Povrchová úprava galvanickým nebo žárovým zinkem (Zn) s maticí OVERSIZE.
- Pro kotvení zábradlí, svodidel se vyrábí ve speciálních délkách M12×125 mm, M16×145 mm, M20×175 mm a M24×205 mm s povrchovou úpravou žárovým zinkem (Zn).
- Součástí kotvy je pevnostní matice dle DIN 934-8, podložka dle ČSN 02 1729 nebo ČSN 02 1727.
- Dodáme dle požadavků uzavřenou matici dle DIN 1587, případně krytku matice z PE, se zvýšenou odolností na UV.
- Patentované rozložení napětí ve vrtu umožňuje extrémní namáhání.
- Do prostředí s nebezpečím koroze (zábradlí, svodidla apod.) se vyrábí šroub kotvy s povrchovou úpravou žárovým zinkem (Zn) s maticí OVERSIZE a segmenty antikoro.
- Pro specifické použití lze dodat z materiálu anticoro A2, A4 včetně podložky a matice dle DIN 934-8 nebo uzavřené matice dle DIN 1587.