

Poskytnutí dodatečných informací k zadávací dokumentaci dle § 49 odst.1 zákona č. 137/2006 Sb. na veřejnou zakázku:

„Pořízení rolby pro Zimní stadion Ivana Hlinky v Litvínově“

Evidenční číslo VZ na profilu zadavatele: P16V00000025

Evidenční číslo ISVZUS: 631178

Dodatečná informace č.1:

1. Dotazy uchazeče:

V souvislosti s vyhlášením veřejné zakázky, dodávky 1 kusu stroje na úpravu ledové plochy - rolby pro zimní stadion v Litvínově Vás chci zdvořile požádat o upřesnění některých informací, které jsou uvedeny v zadávací dokumentaci.

1) Je pro zadavatele prioritní 15-20 úprav na jedno nabití nebo baterie 700 Ah, které zadavatel uvádí v zadávací dokumentaci?

Moderní stroje na úpravu ledové plochy jsou schopny provést více než 20 úprav ledové plochy standartních rozměrů s bateriemi o kapacitě např. 525 Ah. Z hlediska budoucích energetických úspor při nabíjení je tedy zbytečné vybavovat stroj bateriemi o větší kapacitě.

Může zadavatel svůj požadavek na kapacitu baterií upřesnit v souvislosti s počtem úprav ledové plochy?

2) Přeje si zadavatel vybavit stroj automatickým laserovým systémem seřizování hloubky záběru hoblovacího nože?

Uvažuje zadavatel o navýšení předpokládané hodnoty veřejné zakázky?

Automatický laserový systém seřizování hloubky záběru hoblovacího nože je systém, který se skládá z laserového řídicího samonivelačního centra, které vytváří vztažnou výškovou rovinu světla, dále z přijímacího systému, který sleduje výškovou rovinu světla a z řídicího systému, který analyzuje výškovou rovinu, měří odchylky v tloušťce ledové vrstvy a přesouvá řezací systém-nůž do správné výšky pro srovnání ledové plochy. Jedná se tedy o výkonný systém, který v konečném důsledku šetří náklady na výrobu ledové plochy, teplou i studenou vodu, energii potřebnou na dobíjení baterií (nedochází tak často k seřezávání ledové plochy), řezací nože rolby atd. Pokud zadavatel bude trvat na tomto specifickém nadstandardním zařízení, měl by také upravit předpokládanou hodnotu veřejné zakázky. Někteří výrobci roleb toto zařízení vůbec nenabízejí.

3) Může zadavatel více upřesnit požadavek bočního ořezávače ledu výškově nastavitelný z místa řidiče? Jedná se o mechanický nůž, který jen hrubě odsekává zmrázky u mantinelů nebo o rotační vícebřitý ořezávač, který provede ořez mnohem dokonaleji?

4) Může zadavatel více specifikovat svůj požadavek uvedený v nadstandardní výbavě na systém postřikování ledu?

5) Může zadavatel rovněž více specifikovat svůj požadavek uvedený v nadstandardní výbavě na systém barvení ledu? Ledová plocha se barví zařízeními přímo určenými k barvení ledových ploch a nikoli pomocí rolby. Profesionálem v barvení ledových ploch je v

tomto segmentu firma JET ICE, která také využívá svá zařízení na barvení ledové plochy a barev JET ICE, které jsou na ledovou plochu speciálně vyvinuty.

Odpovědi zadavatele:

- ad 1) Prioritou pro zadavatele je minimální počet úprav ledu 15 a více na jedno nabití při plném zatížení stroje (současné ořezávání okolo mantinelů, ometání a řezání s nanášením vody). Zadavatel proto trvá na požadované kapacitě trakčního akumulátoru min. 700 Ah.
- ad 2) Zadavatel trvá na požadavku na vybavení laserovým nastavením hloubky řezu. Zadavatel neuvažuje o navýšení předpokládané hodnoty veřejné zakázky.
- ad 3) Zadavatel požaduje rotační ořezávač ledu s možností nastavení hloubky řezu během činnosti z místa řidiče a to z důvodu nutnosti provádět ořez ledu kolem mantinelů během úpravy ledu při extraligových zápasech "A" mužstva i mládeže. Proto je podmínkou dodávky stroje.
- ad 4) Systém na postřikování ledu je přídatné zařízení, které rovnoměrně nanáší vodu na ledovou plochu formou aerosolu a tím zabezpečí rovnoměrné nanášení vrstev ledu, zařízení se připojuje na zadní část stroje a používá se při prvotní výrobě ledové plochy a při nanášení ledu po malování reklam nebo při oživování průhlednosti ledu.
- ad 5) Systém barvení ledu je přídatné zařízení, které se připojuje na zadní část roly a umožňuje kvalitní rovnoměrné nabarvení ledové plochy práškovou barvou, kterou namíchá s vodou a nanese na ledovou plochu, tím odpadá potřeba objednávat barvení u externí firmy. Zadavatel proto požaduje vybavení stroje tímto systémem.

Vypracoval: Ing. Jitka Blovká, referent OIRR

Schválil: Ing. Josef Skalický, tajemník úřadu, zastupující vedoucího OIRR

V Litvínově 11.3.2016